**SINTESI DI ALCUNE OPERAZIONI PER LA GESTIONE OPERATIVA DELL’ATTREZZATURA**

Oltre a quanto meglio dettagliato nel manuale di uso e manutenzione del digestore , di seguito si riportano , in sintesi, alcune specifiche per la gestione operativa .



1. Se il laboratorio dell’istituto non dispone di spine elettriche industriali, occorre procurarsi, per collegare il quadro elettrico del digestore , una spina da 220 V da industriale a civile ;
2. **SEQUENZA PROCEDURA PER CARICAMENTO DELLA FRAZIONE ORGANICA NEL DIGESTORE GiA’ IN ESERCIZIO:**

* Verificare Pressione interna del digestore mediante il pressostato indicato in figura con il N° 19.
* Scaricare la pressione interna ( >0 ) aprendo il rubinetto indicato con il N° 59 ;
* Arieggiare ambiente visto lo scarico in atmosfera del biogas. Nel caso si può posizionare un tubicino di scarico inserito sullo sfiato indicato con il N° 41 ed inviare direttamente il biogas nell’ambiente esterno;
* Utilizzando la pompa di riciclo , aprire lentamente il rubinetto N°35 da collegare con un tubo , per permettere l’allontanamento di una frazione del materiale digestato contenuto nel fermentatore. Raccogliere il materiale da smaltire in un idoneo contenitore. Richiudere rubinetto ;
* Inserire il quantitativo di sostanza organica da trattare giornalmente o periodicamente nel digestore , inserendo il materiale direttamente nel tubo N° 25 ( diametro interno mm 97 )
* Spegnere la pompa di riciclo del fermentatore ;
* Aprire il rubinetto N° 35 per permettere l’entrata , per caduta, della frazione organica da trattare direttamente nel serbatoio del fermentatore . Nel caso di materiale molto pastoso ci si può servire di un semplice tubo chiuso ad una estremità per agevolarne l’ingresso ( tubo di diametro di circa 90 mm )
* Chiudere il rubinetto N° 35 alla fine dell’operazione avendo la precauzione di non fare entrare aria nel digestore dove l’ambiente deve essere mantenuto in condizioni anossiche;.
* Riavviare pompa di riciclo
* Il livello del liquido all’interno del fermentatore deve essere mantenuto costante ed al di sopra dell’ugello di riciclo del fango . Lasciare uno spazio di testa per l’accumulo del biogas che si formerà nel processo di digestione anaerobica ;

1. REGOLAZIONE FUNZIONAMENTO POMPA

Al fine di permettere la regolazione dei timer della pompa di riciclo , si riportano le modalità operative dell’apparecchiatura :

